

沧州鑫光钢管防腐保温有限公司  
JCOE 新能源管道数字化生产线技改项  
目竣工环境保护验收报告

建设单位： 沧州鑫光钢管防腐保温有限公司

编制单位： 沧州鑫光钢管防腐保温有限公司

编制时间： 2026 年 1 月



建设单位法人代表： (签字)

报告编写人：孙康宁 陈风林

建设单位：沧州鑫光钢管防腐保温有限公司（盖章）

电话：18931789098

传真：/

邮编：061000

地址：沧州经济开发区兴和路6号



# 目 录

前 言 .....	1
<b>1 验收依据 .....</b>	<b>2</b>
1.1 相关法律、法规 .....	2
1.2 相关规范 .....	2
1.3 环评、批复及其他相关文件 .....	3
<b>2 项目建设情况 .....</b>	<b>4</b>
2.1 基本情况 .....	4
2.2 地理位置及平面布置 .....	4
2.3 建设内容 .....	4
2.4 主要设备 .....	5
2.5 主要原辅材料及能源消耗 .....	6
2.6 水源及水平衡 .....	6
2.7 劳动定员及工作时制 .....	8
2.8 生产工艺 .....	8
2.9 项目变动情况 .....	9
2.10 现场照片 .....	11
<b>3 环境保护设施 .....</b>	<b>12</b>
3.1 污染物治理/处置设施 .....	12
3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况 .....	13
<b>4 环境影响报告表（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定 .....</b>	<b>15</b>
4.1 环境影响报告表（表）主要结论与建议（摘录） .....	15
4.2 审批部门审批决定 .....	18
4.3 批复落实 .....	19
<b>5 验收执行标准 .....</b>	<b>21</b>
5.1 废气 .....	21
5.2 噪声 .....	21
5.3 总量控制 .....	21

<b>6 验收监测内容</b> .....	<b>22</b>
6.1 废气 .....	22
6.2 厂界噪声 .....	22
<b>7 质量保证和质量控制</b> .....	<b>23</b>
7.1 监测分析方法 .....	23
<b>8 验收监测结果</b> .....	<b>24</b>
8.1 生产工况 .....	24
8.2 污染物排放监测结果 .....	24
<b>9 结论与建议</b> .....	<b>25</b>
9.1 验收主要结论 .....	25
9.2 建议 .....	27
<b>10 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表</b> .....	<b>27</b>

## 附图

附图 1：项目地理位置图

附图 2：项目周边关系图

附图 3：项目平面布置图

## 附件

附件 1：环评批复

附件 2：排污登记

附件 3：危废协议

## 前 言

沧州鑫光钢管防腐保温有限公司位于沧州经济开发区兴和路6号，厂址中心坐标为北纬38度17分28.819秒，东经116度57分15.151秒，项目总投资12000万元，其中环保投资共计10万元，占总投资的0.083%。项目利用公司原有一号车间及一号车间扩建部分进行技术升级改造，建设JCOE新能源管道数字化生产线一条，需要购置钢板超声探伤机、铣边机、预弯机、成型机、合缝预焊机、内焊机、外焊机、X光工业电视、扩径机、水压机、天车等设备，项目建成后年产JCOE新能源管道10万吨。本次验收为JCOE新能源管道数字化生产线技改项目的整体验收。

2024年4月，沧州安能环保工程有限公司编制完成该项目的环境影响报告表，2024年4月28日，通过沧州经济开发区行政审批局的批复，批复文号：冀沧开审批字〔2024〕14号，2025年11月05日，沧州鑫光钢管防腐保温有限公司变更了排污登记，登记编号：9113090179137397XK001P。

沧州鑫光钢管防腐保温有限公司于2025年10月投入试生产，根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，查清工程在施工过程中对环境的影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

2026年1月，沧州鑫光钢管防腐保温有限公司参照环保部《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告2018年第9号）和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》（冀环办字函【2017】727号）有关要求，开展相关验收调查工作。同时委托河北未派环保科技有限公司于2025年10月13日—2025年10月14日对该项目进行了验收检测，出具检测报告；报告编号：WPJC【2025】09345Y号。根据现场调查情况和检测报告等相关资料编制完成竣工环境保护验收报告。

## 1 验收依据

### 1.1 相关法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日施行；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》，2018年12月29日修订；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修订；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日施行；
- (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日施行；
- (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年9月1日施行；
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院令 第682号，2017年10月1日施行；
- (8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评【2017】4号，2017年11月22日施行；
- (9) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办【2015】113号）；
- (10) 《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引（试行）》，冀环办字函〔2017〕727号，2017年11月23日；
- (11) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，公告2018年第9号，2018年5月16日施行。
- (12) 《河北省生态环境保护条例》，2020年7月1日施行；

### 1.2 相关规范

- (1) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）；
- (3) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- (4) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (5) 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- (6) 《沧州市生态环境局关于工业炉窑治理的专项实施方案》（沧环办【2019】151号）要求
- (7) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。

### 1.3 环评、批复及其他相关文件

(1) 《JCOE 新能源管道数字化生产线技改项目环境影响报告表》，河北欣众环保有限公司，2024 年 4 月；

(2) 《JCOE 新能源管道数字化生产线技改项目环境影响报告表批复》，冀沧开审批字（2024）14 号，沧州经济开发区行政审批局，2024 年 4 月 28 日；

(3) 《排污登记》，登记编号：9113090179137397XK001P。2025 年 11 月 5 日；

(4) 《检测报告》，报告编号：CZXY2024051501（W），河北未派环保科技有限公司，2025 年 11 月 28 日；

(5) 《建设项目竣工环境保护验收检测报告》，河北未派环保科技有限公司，2025 年 11 月 28 日。

## 2 项目建设情况

### 2.1 基本情况

表 2.1-1 项目基本情况

项目名称	JCOE 新能源管道数字化生产线技改项目		
建设单位	沧州鑫光钢管防腐保温有限公司		
联系人	陈风林		
通信地址	沧州经济开发区兴和路 6 号		
联系电话	18931789098	邮编	061100
项目性质	扩建	行业类别	C3130 钢压延加工
建设地点	沧州经济开发区兴和路 6 号		
占地面积	40068.67 平方米	经纬度	北纬 38 度 17 分 28.819 秒，东经 116 度 57 分 15.151 秒。
开工时间	2024 年 8 月	试运行时间	2025 年 5 月

### 2.2 地理位置及平面布置

沧州鑫光钢管防腐保温有限公司位于沧州经济开发区兴和路 6 号，厂址中心坐标为北纬 38 度 17 分 28.819 秒，东经 116 度 57 分 15.151 秒。项目地理位置见附图 1，项目周边关系见附图 2，平面布置见附图 3。

### 2.3 建设内容

#### 2.3.1 产品规模

项目建成后年产 JCOE 新能源管道 10 万吨。

#### 2.3.2 项目组成

项目利用公司原有一号车间及一号车间扩建部分进行技术升级改造，购置钢板超声探伤机、铣边机、预弯机、成型机、合缝预焊机、内焊机、外焊机、X 光工业电视、扩径机、水压机、天车等设备组建一条 JCOE 新能源管道数字化生产线，详见下表。

表 2.3-1 项目主要建设内容一览表

	建设内容	落实情况
主体工程	利用公司原有一号车间及一号车间扩建部分新建 JCOE 新能源管道生产线。	与环评一致
储运工程	库房：厂区中部空地存储	与环评一致
辅助工程	办公：车间内办公室	与环评一致
公用工程	供电：由沧州经济开发区供电系统提供。	与环评一致
	供水：由沧州经济开发区供水系统提供。	与环评一致

	供热：本次新建 JCOE 新能源管道生产线无需生产用热，办公生活冬季采暖采用空调	与环评一致
	排水：生活污水进入化粪池，由吸污车清理后综合利用。	与环评一致
	供气：本次新建 JCOE 新能源管道生产线无需使用天然气	与环评一致
环保工程	废气 新建 JCOE 新能源管道焊接废气经集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒（DA008）	钢管合缝预焊、钢管焊引弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引弧板清渣工序废气经集气罩收集后，由各自的布袋除尘器处理汇总与经集气罩收集后的焊剂回收筛分工序废气经布袋除尘器装置处理由 1 根 15m 高排气筒（DA008）排放。
	废水 项目生产过程中不产生废水；新增试压水循环使用不外排；新增冲洗水沉淀池沉淀，上清液经过滤网过滤后循环使用，不外排；生活污水进入化粪池，由吸污车清理后综合利用。	与环评一致
	噪声 选用低噪声设备，产噪设备基础减振、厂房隔声等。	与环评一致
	固废 一般固废：生产过程产生的废边角料、废包装袋、废焊渣、粉尘灰、废布袋收集后外售； 危险废物：废机油、废机油桶、废乳化液桶、滤渣、废滤材暂存危废间，交由有资质单位进行处置。 生活垃圾统一收集后由环卫部门清运	与环评一致
	一般固废间 利用新建 2#固废间、3#固废间 2 座，建筑面积分别为 20m <sup>2</sup> ，存储能力 10t，采用防渗混凝土浇筑，满足渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s。	与环评一致
	危险废物间 依托现有危废间，占地面积 20m <sup>2</sup> ，存储能力 20t。	与环评一致

## 2.4 主要设备

表 2.4-1 项目主要设备一览表

设备名称	型号	环评中数量（台）	现场实际数量（台）	落实情况
钢板超声探伤机	GBC48-30	1	1	已落实
切割机	/	1	1	已落实
铣边机	XB-3300	1	1	已落实
预弯机	BWQ-600-1500	1	1	已落实
成型机	PPF2500/133	1	1	已落实
合缝预焊机	GYH-30/1016	1	1	已落实
内焊机	NH-2	2	3	多一台（备用）
外焊机	WH-3	2	2	已落实

X 光工业电视	X-320	1	1	已落实
扩径机	TDT90-30/1422 X12500	1	1	已落实
圆管精整机	TDW96Y-500	1	1	已落实
校直机	TDW98-460	1	1	已落实
水压机	XGSY-1200	1	1	已落实
倒棱机	GPD-30/12500	1	1	已落实
筛分机	/	1	1	已落实
单独 V 型辊道	/	160	160	已落实
横移车	/	11	11	已落实
天车	20T	5	5	已落实
板框压滤机	/	1	1	已落实
水处理过滤设备	/	1	1	已落实

## 2.5 主要原辅材料及能源消耗

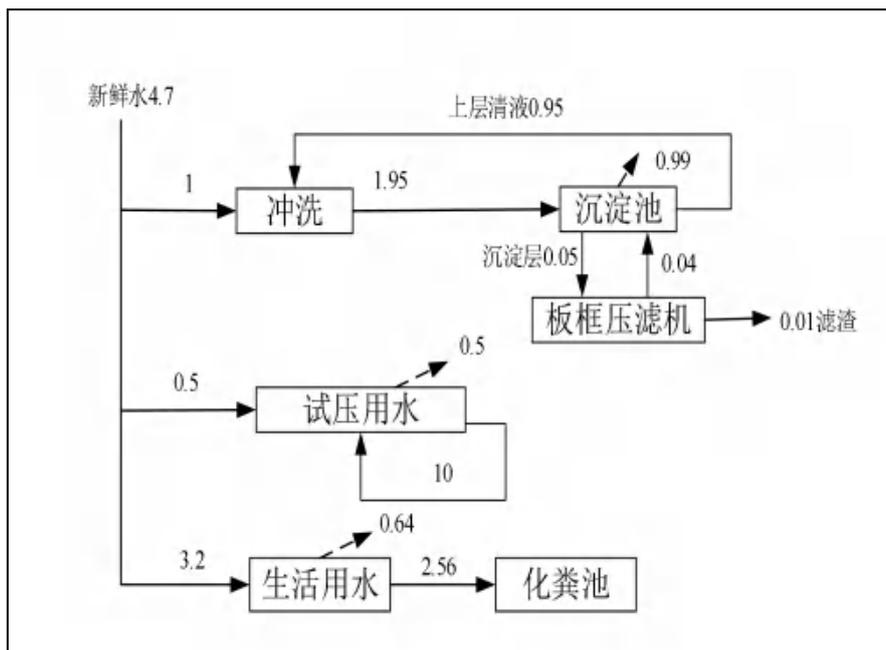
表 2.5-1 项目原辅材料及能源消耗一览表

原料名称	用量	单位	落实情况
钢板	100000	t/a	已落实
模具	10	t/a	已落实
焊丝	400	t/a	已落实
二氧化碳保护气体	3000	瓶/a	已落实
焊剂	500	t/a	已落实
乳化液	3	t/a	已落实
电	500×10 <sup>4</sup>	kwh/a	已落实
水	1410	m <sup>3</sup> /a	已落实

## 2.6 水源及水平衡

本项目新增劳动定员 80 人，产生的生活污水进入化粪池，由吸污车清理后综合利用。新增试压用水，定期补充循环使用不外排；新增冲洗用水，钢管在冲洗水池内冲洗，冲洗水经过滤后进入沉淀水池，上清液循环再次作为冲洗用水，沉淀池中沉淀层经板框压滤机压滤后的滤渣，交由有资质单位处置，

项目水平衡情况见下图。



2.6.1 项目水平衡图 (m³/a)

## 2.7 劳动定员及工作制

本项目新增劳动定员 80 人，项目扩建后全厂劳动定员为 160 人，一天工作 8 小时，年工作时间 300 天。

## 2.8 生产工艺

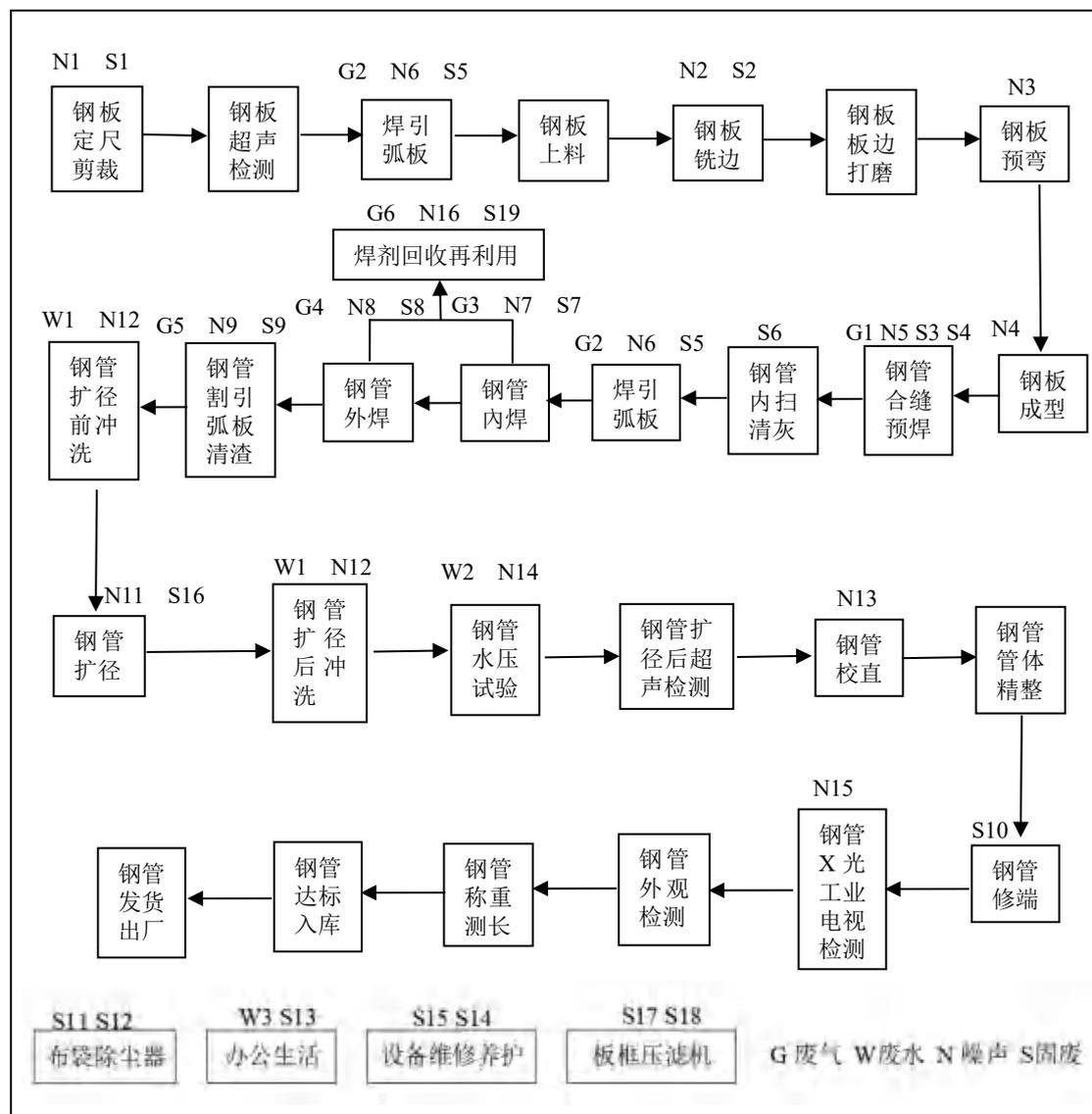


图 2.8.1 项目工艺流程图

表 2.8-1 项目生产工艺排污节点一览表

类别	编号	排污节点	主要污染物	产生特征	治理措施
废气	G1	钢管合缝预焊	颗粒物	间歇	钢管合缝预焊、钢管焊引弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引弧板清渣工序废气经集气罩收集后，由各自的布
	G2	焊引弧板	颗粒物	间歇	
	G3	钢管内焊	颗粒物	间歇	
	G4	钢管外焊	颗粒物	间歇	

	G5	钢管割引弧板清渣	颗粒物	间歇	袋除尘器处理汇总与经集气罩收集后的焊剂回收筛分工序废气经布袋除尘器装置处理由1根15m高排气筒(DA008)排放。
	G6	焊剂回收筛分	颗粒物	间歇	
废水	W1	冲洗	COD、氨氮、SS、石油类	间断	经过滤后由沉淀池沉淀,上清液经过滤网过滤后循环使用不外排
	W2	试压水	pH、COD、SS	间断	循环使用,定期添加不外排
	W3	生活污水	pH、COD、BOD5、氨氮、SS	连续	生活污水进入化粪池,由吸污车清理后综合利用
噪声	N1-N16	生产设备、环保设备风机	等效连续 A 声级	连续	选用低噪声设备、设置基础减振、厂房隔声的降噪措施
固废	S1	钢板定尺裁剪	废边角料	间歇	收集后外售综合利用
	S2	钢板铣边	废边角料	间歇	
	S3	钢管合缝预焊	废焊渣	间歇	
	S4	钢管焊引弧板	废焊渣	间歇	
	S5	钢管内扫清灰	废焊渣	间歇	
	S6	钢管内焊	废包装袋	间歇	
	S7		焊剂	间歇	焊剂回收,筛分后回用于生产
	S8	钢管外焊	焊剂	间歇	
	S9	钢管割引弧板清渣	废边角料	间歇	收集后外售综合利用
	S10	钢管修端	废焊渣	间歇	
	S11	布袋除尘器	粉尘灰	间歇	
	S12		废布袋	间歇	
	S13	办公生活	生活垃圾	间歇	由环卫部门定时清运
	S14	设备维修养护	废机油	间歇	作为危废交由有资质单位处置
	S15		废机油桶	间歇	
	S16	扩径	废乳化液桶	间歇	
	S17	板框压滤	废滤材	间歇	
	S18		滤渣	间歇	
	S19	焊剂回收筛分	废焊渣	间歇	收集后外售综合利用

## 2.9 项目变动情况

经现场查验和与建设单位核实:

环评中生产工艺顺序为: 钢板定尺裁剪、钢板上料、钢板超声检测、钢板铣边、钢板预弯、钢板成型、钢管合缝预焊、钢管焊引熄弧板、钢管内扫清灰、钢管内

焊、钢管外焊、冲洗、钢管割引熄弧板清渣、钢管 X 光工业电视检测、钢板超声检测、钢管扩径、钢管管体精整、钢管校直、钢管扩径后超声检测、钢管水压试验、钢管 X 光工业电视检测、钢管修端、钢管外观检测、钢管称重测长、钢管达标入库、钢管发货出厂；环评中合计 2 台内焊机；设备维修保养产生的废机油危废代码为：900-214-08（车辆、轮船及其他机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油）；钢管合缝预焊、钢管焊引弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引弧板清渣、焊剂回收筛分工序废气集气罩收集后经布袋除尘器处理后由 1 根 15m 排气筒 DA008 排放。

现场实际生产工艺顺序为：钢板定尺裁剪、钢板超声检测、钢板焊引熄弧板、钢板上料、钢板铣边、钢板板边打磨、钢板预弯、钢板成型、钢管合缝预焊、钢管内扫清灰、钢管焊引熄弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引熄弧板清渣、钢管扩径前冲洗、钢管扩径、钢管扩径后冲洗、钢管水压试验、钢管扩径后超声检测、钢管校直、钢管管体精整、钢管修端、钢管 X 光工业电视检测、钢管外观检测、钢管称重测长、钢管达标入库、钢管发货出厂；现场实际合计 3 台内焊机（1 台备用），不增加产能；设备维修保养产生的废机油危废代码为：900-218-08（液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油）；钢管合缝预焊、钢管焊引弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引弧板清渣工序废气经集气罩收集后，由各自的布袋除尘器处理汇总与经集气罩收集后的焊剂回收筛分工序废气经布袋除尘器装置处理由 1 根 15m 高排气筒（DA008）排放。

其余现场建设内容与环评、批复一致。

## 2.10 现场照片



合缝预焊



扩径机



外焊机



内焊机



X 光探伤



成型机



布袋除尘器



排气筒 DA008

### 3 环境保护设施

#### 3.1 污染物治理/处置设施

##### 3.1.1 废气

钢管合缝预焊、钢管焊引弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引弧板清渣、焊剂回收筛分工序产生的废气主要为颗粒物；其中钢管合缝预焊、钢管焊引弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引弧板清渣工序废气经集气罩收集后，由各自的布袋除尘器处理汇总与经集气罩收集后的焊剂回收筛分工序废气经布袋除尘器装置处理由1根15m高排气筒（DA008）排放。

无组织废气主要为颗粒物，企业加强车间废气有组织收集和操作管理、车间密闭等措施，减少无组织排放。

##### 3.1.2 废水

项目废水主要包括新增人员的生活废水，试压用水，冲洗用水，钢管在冲洗水池内冲洗，冲洗水经过滤后进入沉淀水池，上清液循环再次作为冲洗用水，沉淀池中沉淀层经板框压滤机压滤后的滤渣，交由有资质单位处置，

##### 3.1.3 噪声

本项目营运期噪声源主要为车间内的生产设备；项目在设备采购时优先选用低噪声设备，主要产噪设备安装基础减振设施，同时采取隔声、消声、软连接等措施降低噪声对周边环境的影响。

##### 3.1.4 固废

项目一般固废包括焊接工序和焊剂回收筛分工序产生的焊剂、废焊渣、废包装袋，铣切工序产生的废边角料，布袋除尘器产生的粉尘灰、废布袋；危险废物包括设备维护保养产生的废机油、废机油桶，板框压滤工序产生的滤渣、废滤材，扩径工序产生的废乳化液桶；其中焊剂经回收筛分后再利用，废焊渣、废包装袋、废边角料、粉尘灰、废布袋统一收集后外售物资回收部门，废机油、废机油桶、滤渣、废滤材、废乳化液桶收集后暂存于危废间，定期交有资质单位进行处置。

## 3.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

### 3.2.1 环保设施投资

项目总投资金额为 12000 万元。其中环保投资 10 万元，占投资总额的 0.083%。

### 3.2.2 “三同时”落实情况

表 3.2-1 建设项目环境保护“三同时”验收一览表

内容要素	排放口 (编号、名称)/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准		落实情况
大气环境	排气筒 (DA008) 出口	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+1 根 15m 排气筒 DA008	排放浓度: 120mg/m <sup>3</sup> 最高允许排放速率: 3.5kg/h 15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中二级标准要求	钢管合缝预焊、钢管焊引弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引弧板清渣工序废气经集气罩收集后,由各自的布袋除尘器处理汇总与经集气罩收集后的焊剂回收筛分工序废气经布袋除尘器装置处理由 1 根 15m 高排气筒 (DA008) 排放
	厂界	颗粒物	车间密闭,加强收集管理	周界外浓度最高点: 1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 无组织排放监控浓度限值标准	已落实
地表水环境	冲洗废水	COD、氨氮、SS、石油类	冲洗废水经沉淀池沉淀,上清液经过滤网过滤后循环使用,不外排	/	/	已落实
	试压水	pH、COD、SS	循环使用不外排			
	生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS	生活污水进入化粪池,由吸污车清理			

			后综合利用				
声环境	生产设备 及环保设备 风机	噪声	选用低噪声设备、 设置基础减振、 厂房隔声的 降噪措施	昼间：65dB (A) 夜间： 55dB (A)	《工业企业 厂界环境噪 声排放标准》 (GB12348-2 008) 3 类标 准	已落实	
				昼间：70dB (A) 夜间： 55dB (A)			《工业企业 厂界环境噪 声排放标准》 (GB12348-2 008) 4 类标 准
固体废物	焊接工 序和焊 剂回收 筛分工 序	焊剂	焊剂回收 筛分后再 利用	《一般工业固体废物贮存 和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)	已落实		
		废焊渣 废包装袋	统一收集 后外售物 资回收部 门				
	铣切工 序	废边角料					
	环保设 备	粉尘灰					
		废布袋					
	设备维 修养护	废机油	均收集后 暂存于危 废间内， 定期由有 资质单位 处理			《危险废物贮存污染控制 标准》(GB18597-2023)	已落实
		废机油桶					
	板框压 滤	滤渣					
废滤材							
扩径	废乳化液 桶						

## 4 环境影响报告表（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 4.1 环境影响报告表（表）主要结论与建议（摘录）

#### 4.1.1 废气

##### ①有组织废气

项目埋弧焊生产线在焊接过程中，焊丝与被焊件之间的电弧区的高温使金属及金属物被熔化、汽化而产生较少的蒸汽和烟尘。本项目使用埋弧焊工艺焊接，属于机械行业焊接工艺，因此，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册——机械行业系数》，焊接工序实芯焊丝的焊接颗粒物系数为 9.19kg/吨—原料。项目焊材年用量 900t/a，则焊接颗粒物产生量为 8.271t/a。

钢管割引弧板采用切割机切掉引熄弧板，只切割引熄弧板的焊接部位，用于切割的钢板为 1200 吨，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册——机械行业系数》，切割工序颗粒物产生系数为 1.5kg/吨—原料，则切割工序颗粒物产生量约为 1.8t/a。

焊剂回收筛分产生废气，主要污染物为颗粒物，回收的焊剂使用筛分机进行筛分，本项目使用烧结焊剂主要成分为非金属矿石混合，因此参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册——其他非金属矿物制品制造行业》石灰石在筛分过程中颗粒物产生系数 1.13kg/t-产品，根据企业提供资料，本改扩建项目的焊剂使用量 500t/a，焊剂回收后循环使用，总的循环使用次数约为 4 次，则筛分工序筛分焊剂约 2000t/a，则筛分工序的颗粒物产生量为  $2000t/a \times 1.13kg/t = 2.26t/a$ 。

焊接烟尘、切引熄弧板废气、焊剂回收筛分废气分别经集气罩收集后经 1 套布袋除尘器处理，由 1 根 15m 高排气筒（DA008）排放，废气的收集效率以 90%计，布袋除尘器的处理效率以 99%计，风机风量 40000m<sup>3</sup>/h，总排放量为 0.11t/a，总排放速率为 0.0463kg/h，最大排放浓度为 1.15mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 颗粒物二级标准。

##### ②无组织废气

项目生产工艺均在室内进行，废气均采取了相应的废气治理措施，但在生产过程中仍有未被集气罩收集的少量颗粒物无组织排放，经 AERSCREEN 模型预测，无组织颗粒物最大落地浓度为 896.45 μg/m<sup>3</sup>，因此，本项目建成后颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限

值标准，对环境影响较小。

#### 4.1.2 废水

扩建项目无生产废水排放，冲洗废水经沉淀池沉淀，上清液经过滤钢网粗过滤，回用于钢管冲洗，不外排，企业对冲洗废水水质仅要求无大颗粒杂质并无其他特殊要求，沉淀池中污泥层经板框压滤机压滤后的滤渣，交由有资质单位处置；试压水循环使用，定期添加，不外排；新增少量生活污水，与现有生活污水进入化粪池，由吸污车清理后综合利用，

#### 4.1.3 噪声

项目设备运行产生噪声，噪声值为 70-100dB（A）之间。项目拟采用如下措施：选用低噪声设备，产噪设备基础减振、厂房隔声等，隔声量可达 25dB（A）

#### 4.1.4 固废

扩建项目固体废物产生情况如下：

##### （1）一般固废

①项目生产过程产生的废边角料，为一般工业固体废物，产生量为 200t/a，废物代码为 SW17 900-001-S17，收集后暂存于 2#固废间，外售物资回收部门。

②项目焊接工序产生的废焊渣和焊剂回收筛分产生废焊渣，为一般工业固体废物，废焊渣产生量为 5t/a，废物代码为 SW59 900-099-S59，收集后暂存于 3#固废间，外售物资回收部门。

③项目废气处理装置布袋除尘器收集的粉尘灰，为一般工业固体废物，粉尘灰产生量为 10.99t/a，废物代码为 SW59 900-099-S59；布袋除尘器产生废布袋，为一般工业固体废物，废布袋产生量为 0.5t/a，废物代码为 SW17 900-007-S17 收集后暂存于 2#固废间，外售物资回收部门。

④项目焊接工序产生的焊剂，废物代码为 SW59 900-099-S59，焊剂回收筛分后回用于生产，不外排，不暂存于固废间。

⑤项目焊接工序使用焊剂，产生废包装袋，产生量为 0.5t/a，废物代码为 SW17 900-003-S17 收集后暂存于 2#固废间，外售物资回收部门。

##### （2）危险废物

设备维护产生危险废物废机油、废机油桶、废乳化液桶和滤渣。

设备维护过程中产生的废机油，产生量为 2t/a，为危险废物，根据《国家危

险废物名录》（2021年版），废物类别为HW08废矿物油与含矿物油废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-214-08；收集至危废间暂存后交有资质单位处理。

生产过程中产生的废机油桶，产生量为0.2t/a，为危险废物，根据《国家危险废物名录》（2021年版），废物类别为HW08其他废物，行业来源为非特定行业，废物代码为900-249-08；收集至危废间暂存后交有资质单位处理。

板框压滤滤渣产生量2t/a，危险废物类别：HW09油/水、烃/水混合物或乳化液，行业来源：非特定行业，废物代码：900-007-09。滤渣暂存于危废间，委托有资质单位处理。

板框压滤废滤材产生量1t/a，危险废物类别：HW09油/水、烃/水混合物或乳化液，行业来源：非特定行业，废物代码：900-007-09。废滤材暂存于危废间，委托有资质单位处理。

废乳化液桶产生量为0.2t/a，危险废物类别：HW49其他废物，行业来源：非特定行业，废物代码：900-041-49。废乳化液桶暂存于危废间，委托有资质单位处理。

### （3）生活垃圾

现有工程劳动定员80人，扩建项目新增劳动定员80人，生活垃圾按每人每天产生0.5kg计算，新增生活垃圾产生量为12t/a，全厂生活垃圾产生量为24t/a，由当地环卫部门清运处理。

综上所述，项目运营期产生的固体废物均得到了有效地处理和处置，不会造成二次污染，对周围环境影响很小，环保措施可行。

#### 4.1.6 地下水、土壤

扩建项目无生产废水产生，试压水循环使用不外排，冲洗废水经沉淀池沉淀，上清液经过滤网过滤后进入回用于钢管冲洗，不外排，沉淀池中沉淀层经板框压滤机压滤后的滤渣，交由有资质单位处置；生活污水进入化粪池，由吸污车清理后综合利用。为了防止项目运营过程对地下水环境产生影响，本次评价提出以下防渗措施：

生产车间地面水泥已进行硬化；新建2#固废间、3#固废间，采用防渗混凝土浇筑，满足渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；危废间、沉淀池防渗措施按照《危险废物

贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求执行,使渗透系数低于  $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

在确保各项防渗措施得以落实,并加强维护和场区环境管理的前提下,可有效控制场区内的废水污染物下渗现象,避免污染地下水,因此本项目不会对地下水产生明显影响。

项目生产过程产生的废气通过采取相应的处理措施处理后达标排放,废气中不涉及重金属污染因子,不涉及大气沉降污染土壤环境;扩建项目无生产废水产生,生活污水进入化粪池,由吸污车清理后综合利用,本次评价不考虑污染物垂直下渗至土壤环境;项目生产用各原辅料均在经防渗、硬化处理的仓库和车间内储存,不会产生地面漫流。因此,本项目不涉及土壤环境的污染途径。

#### 4.1.7 污染物总量控制

本项目总量控制指标建议值为: COD: 0t/a; NH<sub>3</sub>-N: 0t/a; SO<sub>2</sub>: 0t/a; NO<sub>x</sub>: 0t/a。

## 4.2 审批部门审批决定

### 4.2.1 环评批复内容

沧州鑫光钢管防腐保温有限公司:

你公司 JCOE 新能源管道数字化生产线技改项目《环境影响报告表》以下简称《报告表》)审批申请及相关材料收悉。经研究,现批复如下:一、同意沧州鑫光钢管防腐保温有限公司 JCOE 新能源管道数字化生产线技改项目。该项目须严格按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环保对策及要求进行建设和运营。

二、本项目位于沧州经济开发区兴和路 6 号,项目总投资 12000 万元,其中环保投资 10 万元。

三、项目建设和运行过程中要认真落实《报告表》提出的各项污染防治措施,并重点做好以下工作:

(一)项目应加强施工期管理,制定严格的规章制度,确保各项环保措施落实到位。施工扬尘满足《施工场地扬尘排放标准》(DB13/2934-2019)要求,厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)要求。

(二)按照相关法律、法规、规定、政策文件及标准全面做好运营期间各项污染防治工作。

### （三）环境风险

强化环境风险防范和应急措施。严格落实环境风险防范措施，并与管委会及相关部门应急预案做好衔接，定期进行应急培训和演练，有效防范和应对环境风险。

四、认真落实《报告表》规定的各项清洁生产及污染物排放总量控制措施，本项目主要污染物排放总量控制指标为：COD：0T/A、氨氮：0T/A、SO<sub>2</sub>：0T/A、NO<sub>x</sub>：0T/A。

五、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目在实际排污行为发生前须按有关要求申报领取排污许可证。项目竣工后，须按照《建设项目环境保护管理条例》有关要求开展环境保护验收工作

六、《报告表》经批准后，项目实施过程中涉及性质、规划、地点、生产工艺或防治污染的措施发生重大变动的，应当依法依规重新报批环境影响报告。项目自批复之日起超过五年开工建设的，需将《建设项目环境影响报告表》报我局重新审批。

## 4.3 批复落实

表 4.3 环评批复内容落实情况一览表

序号	环评意见情况	落实情况
1	本项目位于沧州经济开发区兴和路6号，项目总投资12000万元，其中环保投资10万元。	<b>已落实</b> ，项目位于沧州经济开发区兴和路6号，项目总投资12000万元，其中环保投资10万元。
2	1、按照相关法律、法规、规定、政策文件及标准全面做好运营期间各项污染防治工作。	<b>已落实。</b> <b>废气：</b> 钢管合缝预焊、钢管焊引弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引弧板清渣、焊剂回收筛分工序产生的废气主要为颗粒物；其中钢管合缝预焊、钢管焊引弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引弧板清渣工序废气经集气罩收集后，由各自的布袋除尘器处理汇总与经集气罩收集后的焊剂回收筛分工序废气经布袋除尘器装置处理由1根15m高排气筒（DA008）排放，无组织废气主要为颗粒物，企业加强车间废气有组织收集和操作管理、车间密闭等措施，减少无组织排放。 <b>废水：</b> 项目废水主要包括新增人员的生活废水，试压用水，冲洗用水，钢管在冲洗水池内冲洗，冲洗水经过滤后进入沉淀水池，上清液循环再次作为冲洗用水，沉淀

		<p>池中沉淀层经板框压滤机压滤后的滤渣，交由有资质单位处置。</p> <p><b>噪声：</b>本项目营运期噪声源主要为车间内的生产设备；项目在设备采购时优先选用低噪声设备，主要产噪设备安装基础减振设施，同时采取隔声、消声、软连接等措施降低噪声对周边环境的影响。</p> <p><b>固废：</b>项目一般固废包括焊接工序和焊剂回收筛分工序产生的焊剂、废焊渣、废包装袋，铣切工序产生的废边角料，布袋除尘器产生的粉尘灰、废布袋；危险废物包括设备维修保养产生的废机油、废机油桶，板框压滤工序产生的滤渣、废滤材，扩径工序产生的废乳化液桶；其中焊剂经回收筛分后再利用，废焊渣、废包装袋、废边角料、粉尘灰、废布袋统一收集后外售物资回收部门，废机油、废机油桶、滤渣、废滤材、废乳化液桶收集后暂存于危废间，定期交由有资质单位进行处置。</p>
3	<p>本企业污染物总量控制指标为：COD：0t/a、氨氮：0t/a、SO<sub>2</sub>：0t/a、NO<sub>x</sub>：0t/a</p>	<p><b>已落实。</b>本项目无主要污染物排放，满足环评中污染物总量控制指标。</p>

## 5 验收执行标准

### 5.1 废气

项目有组织废气中，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求；（颗粒物排放浓度 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 、颗粒物排放速率  $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）

项目无组织废气中，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值标准；（颗粒物无组织：  $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）

### 5.2 噪声

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3、4 类标准。（东、南、西厂界昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ ；北厂界昼间 $\leq 70\text{dB}(\text{A})$ ，夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ ）

### 5.3 总量控制

环评中污染物总量控制指标为：COD：  $0\text{t}/\text{a}$ 、氨氮：  $0\text{t}/\text{a}$ 、 $\text{SO}_2$ : $0\text{t}/\text{a}$ 、 $\text{NO}_x$ :  $0\text{t}/\text{a}$ 。

## 6 验收监测内容

### 6.1 废气

#### (1) JCOE 新能源管道生产线排气筒 (DA008)

- a、监测点位：排气筒 DA008 出口处。
- b、监测频次：正常工况下，每天连续监测三次，监测 2 天；
- c、监测项目：颗粒物浓度、速率，排气筒高度及有关参数等。

#### (2) 厂界无组织废气

- a、监测点位：在企业无组织排放源下风向厂界外 10 米内布设 3 个监控点；
- b、监测频次：正常工况下，每天上、下午各采样 2 次，监测 2 天。
- c、监测项目：颗粒物浓度，同时记录气温、气压、风向、风速等气象参数。

### 6.2 厂界噪声

- a、监测点位：厂界四周外 1 米，布设 4 个监测点位。
- b、监测频次：每天昼、夜间监测一次，连续监测两天。
- c、监测项目：等效声级  $L_{eq}(A)$ 。

## 7 质量保证和质量控制

### 7.1 监测分析方法

#### 7.1.1 废气

表 7.1-1 有组织废气监测分析方法

检测项目	分析方法及标准代号	仪器名称、型号及编号	检出限
排气流量	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及修改单 7 排气流速、流量的测定	自动烟尘烟气综合测试仪 KT-2000 WPC001-04	/
颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	自动烟尘烟气综合测试仪 KT-2000 WPC001-04 电子天平 AUW120D WPF017 电热鼓风干燥箱 101-1AWPF005 恒温恒湿间 SW-2.5 WPF009	1.0mg/m <sup>3</sup>

表 7.1-2 无组织废气监测分析方法

检测项目	分析方法及标准代号	仪器名称型号及编号	检出限
颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	综合大气采样器 LB-6120 WPC003-01~03 大气/TSP/氟化物采样器 TW-2200F WPC003-15 电子天平 AUW120D WPF017 恒温恒湿间 SW-2.5 WPF009	168μg/m <sup>3</sup>

#### 7.1.2 噪声

表 7.1-3 噪声监测分析方法

分析方法及标准代号	仪器名称、型号及编号
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	声校准器 AWA6022AWPC006-04 多功能声级计 AWA5688 WPC005-04

## 8 验收监测结果

### 8.1 生产工况

监测期间，全厂生产设施及环保设施运行正常，生产设施工况稳定。（负荷满足 75%）

### 8.2 污染物排放监测结果

#### 8.2.1 废气

表 8-2.1.1 有组织废气监测数据

检测点位及时间	监测频次	单位	1	2	3	最大值	执行标准及标准值
							—
焊接和切引熄弧板工序排气筒出口（二级布袋除尘器+15m 排气筒） 2025.10.13	标干流量	Nm <sup>3</sup> /h	16958	17141	17074	17141	—
	颗粒物浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.2	3.9	3.5	3.9	120
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0543	0.0668	0.0598	0.0668	3.5
焊接和切引熄弧板工序排气筒出口（二级布袋除尘器+15m 排气筒） 2025.10.14	标干流量	Nm <sup>3</sup> /h	17084	17167	17130	17167	—
	颗粒物浓度	mg/m <sup>3</sup>	3.3	3.1	3.6	3.6	120
	颗粒物排放速率	kg/h	0.0564	0.0532	0.0617	0.0617	3.5

项目焊接和切引熄弧板工序排气筒废气中颗粒物最大排放浓度为 3.9mg/m<sup>3</sup>，颗粒物最大排放速率为 0.0668kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2（二级）要求。（颗粒物浓度≤120mg/m<sup>3</sup>，颗粒物排放速率≤3.9kg/h）

表 8-2.1.2 无组织废气监测数据

检测点位	采样日期	检测项目	单位	检测结果				结论
				1	2	3	4	
上风向 1	2025.10.13	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	0.232	0.266	0.245	0.241	合格
下风向 1				0.317	0.359	0.387	0.358	合格
下风向 2				0.335	0.346	0.354	0.310	合格
下风向 3				0.397	0.389	0.408	0.385	合格
上风向 1	2024.10.14			0.245	0.260	0.251	0.265	合格
下风向 1				0.357	0.399	0.365	0.368	合格

下风向2				0.331	0.363	0.322	0.356	合格
下风向3				0.378	0.340	0.365	0.374	合格

厂界无组织废气中颗粒物的最大浓度为  $0.408\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物浓度  $\leq 2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

## 8.2.2 噪声

表 8-2.2.1 噪声监测数据

采样日期	监测时间	单位	执行标准及标准值		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类
			北	南	
2025.10.13	昼间	dB (A)	61.8	61.0	65
2024.10.14	昼间	dB (A)	61.1	60.2	65

该厂东、西两侧紧邻企业，不满足检测条件，北厂界昼间噪声监测结果为：61.1~61.8dB (A)，南侧厂界昼间噪声监测结果为：60.2~61dB (A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 4 类标准限值（昼间  $\leq 70\text{dB} (A)$ ）。

## 8.2.4 控制总量

表 8.2-4 主要污染物实际年排放量与环评总量指标对比情况

项目	项目环评总量指标	实测排放量	备注
SO <sub>2</sub>	0t/a	0t/a	项目年运行 2400 小时，
NO <sub>x</sub>	0t/a	0t/a	
非甲烷总烃	/	/	
COD	0t/a	0t/a	
氨氮	0t/a	0t/a	

本项目无主要污染物排放，满足环评中总量控制指标要求：SO<sub>2</sub>：0t/a、NO<sub>x</sub>：0t/a、COD：0t/a、氨氮：0t/a。

# 9 结论与建议

## 9.1 验收主要结论

### 9.1.1 生产工况

监测期间，生产设施工况稳定（负荷满足 75%），环保设施运行正常，满足验收监测工况要求。

### 9.1.2 废气

钢管合缝预焊、钢管焊引弧板、钢管内焊、钢管外焊、钢管割引弧板清渣工序废气经集气罩收集后，由各自的布袋除尘器处理汇总与经集气罩收集后的焊剂回收筛分工序废气经布袋除尘器装置处理由 1 根 15m 高排气筒（DA008）排放，经监测，排气筒出口排放的废气中颗粒物最大排放浓度为  $3.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物最大排放速率为  $0.0668\text{kg}/\text{h}$ ，满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2（二级）要求

无组织废气主要为颗粒物，企业加强车间废气有组织收集和操作管理、车间密闭等措施，减少无组织排放。经监测，企业厂界无组织废气中颗粒物的最大浓度为  $0.408\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 无组织排放监控浓度限值要求。

### 9.1.3 废水

项目废水主要包括新增人员的生活废水，试压用水，冲洗用水，钢管在冲洗水池内冲洗，冲洗水经过滤后进入沉淀水池，上清液循环再次作为冲洗用水，沉淀池中沉淀层经板框压滤机压滤后的滤渣，交由有资质单位处置。

### 9.1.4 噪声

本项目营运期噪声源主要为车间内的生产设备；项目在设备采购时优先选用低噪声设备，主要产噪设备安装基础减振设施，同时对采取隔声、消声、软连接等措施降低噪声对周边环境的影响。经监测，企业南北厂界噪声值昼间监测范围为  $(60.2-61.8)\text{dB}(\text{A})$ ，监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 4 类区标准要求；东、西两侧紧邻企业，不满足检测条件。

### 9.1.5 固废

项目一般固废包括焊接工序和焊剂回收筛分工序产生的焊剂、废焊渣、废包装袋，铣切工序产生的废边角料，布袋除尘器产生的粉尘灰、废布袋；危险废物包括设备维修养护产生的废机油、废机油桶，板框压滤工序产生的滤渣、废滤材，扩径工序产生的废乳化液桶；其中焊剂经回收筛分后再利用，废焊渣、废包装袋、废边角料、粉尘灰、废布袋统一收集后外售物资回收部门，废机油、废机油桶、滤渣、废滤材、废乳化液桶收集后暂存于危废间，定期交有资质单位进行处置。

### 9.1.6 总量控制

本项目无主要污染物排放，满足环评中总量控制指标要求：SO<sub>2</sub>：0t/a、NO<sub>x</sub>：0t/a、COD：0t/a、氨氮：0t/a。

### 9.1.7 结论

综上分析，项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施，废气、废水、厂界噪声监测结果均达标，固体废物全部得到合理处置。项目符合环评及批复意见的要求，可以通过竣工环境保护验收。

## 9.2 建议

确保各项环保设施正常运行，确保污染物达标排放。应加强环保管理，加强巡检力度，发现问题及时处理。

## 10 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

### 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

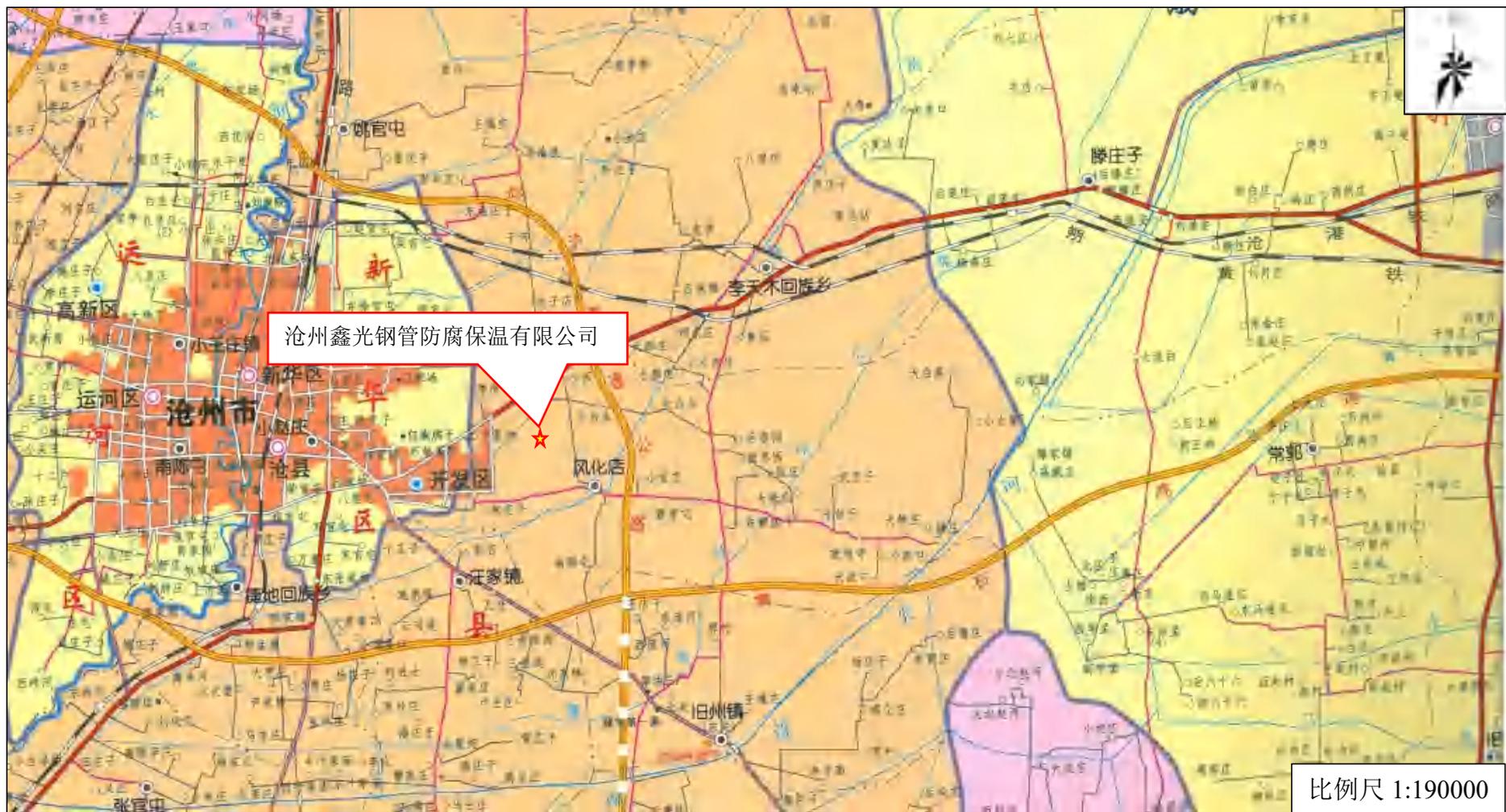
填表单位（盖章）：沧州鑫光钢管防腐保温有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	沧州鑫光钢管防腐保温有限公司 jcoe 新能源管道数字化生产线技改项目竣工环境保护验收检测					项目代码	2401-130971-89-03-251 238		建设地点	沧州经济开发区兴和路 6 号			
	行业类别 (分类管理名录)	二十八、黑色金属冶炼和压延加工业 31 钢压延加工 313，其他					建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建						
	设计生产能力	年产 JCOE 新能源管道 10 万吨		实际生产能力		年产 JCOE 新能源管道 10 万吨		环评单位		沧州安能环保工程有限公司				
	环评文件审批机关	河北沧州经济开发区行政审批局					审批文号	冀沧开审批字(2024) 14 号		环评文件类型	报告表			
	开工日期	—					竣工日期	—		排污许可证申领时间	—			
	环保设施设计单位						环保设施施工单位			本工程排污许可证编号				
	验收单位	沧州鑫光钢管防腐保温有限公司					环保设施监测单位	河北未派环保科技有限公司		验收监测时工况	75%			
	投资总概算(万元)	12000					环保投资总概算(万元)	10		所占比例(%)	0.083			
	实际总投资(万元)	12000					实际环保投资(万元)	10		所占比例(%)	0.083			
	废水治理(万元)	—	废气治理(万元)	—	噪声治理(万元)	—	固体废物治理(万元)	—		绿化及生态(万元)	—	其他(万元)	—	
新增废水处理设施能力	—					新增废气处理设施能力	—		年平均工作时间	—				
运营单位	沧州鑫光钢管防腐保温有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			9113090179137397XK		验收监测时间	2025.10.13-2025.10.14				
污染物排放达标与总量控制 (工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)t/a	本期工程核定排放总量(7)t/a	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少 2、(12) = (6) - (8) - (11)，(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1) 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。



附图1 项目地理位置图







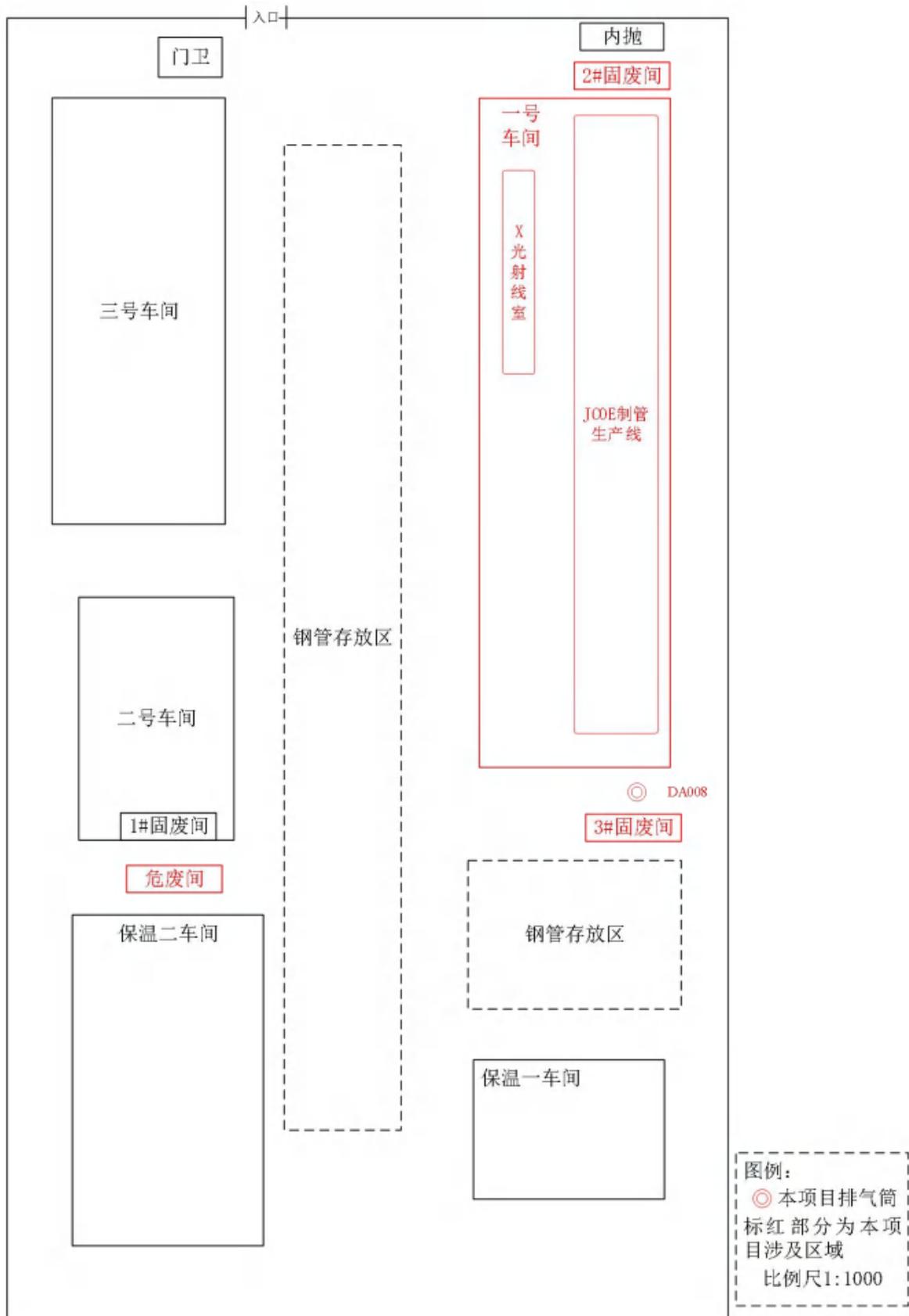


图 3：项目平面布置图



河北沧州  
经济开发区

# 行政审批局（批复）

冀沧开审批字（2024）14号

河北沧州经济开发区行政审批局  
关于沧州鑫光钢管防腐保温有限公司 JCOE 新  
能源管道数字化生产线技改项目  
环境影响报告表的批复

沧州鑫光钢管防腐保温有限公司：

你公司 JCOE 新能源管道数字化生产线技改项目《环境影响报告表》（以下简称《报告表》）审批申请及相关材料收悉。经研究，现批复如下：

一、同意沧州鑫光钢管防腐保温有限公司 JCOE 新能源管道数字化生产线技改项目。该项目须严格按照《报告表》所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、环保对策及要求进行建设和运营。

二、本项目位于沧州经济开发区兴和路6号，项目总投资12000万元，其中环保投资10万元。

三、项目建设和运行过程中要认真落实《报告表》提出的各项污染防治措施，并重点做好以下工作：



(一) 项目应加强施工期管理，制定严格的规章制度，确保各项环保措施落实到位。施工扬尘满足《施工场地扬尘排放标准》(DB13/2934-2019)要求，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)要求。

(二) 按照相关法律、法规、规定、政策文件及标准全面做好运营期间各项污染防治工作。

### (三) 环境风险

强化环境风险防范和应急措施。严格落实环境风险防范措施，并与管委会及相关部门应急预案做好衔接，定期进行应急培训和演练，有效防范和应对环境风险。

四、认真落实《报告表》规定的各项清洁生产及污染物排放总量控制措施，本项目主要污染物排放总量控制指标为：COD: 0t/a、氨氮: 0t/a、SO<sub>2</sub>: 0t/a、NO<sub>x</sub>: 0t/a。

五、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目在实际排污行为发生前须按有关要求申报领取排污许可证。项目竣工后，须按照《建设项目环境保护管理条例》有关要求开展环境保护验收工作。

六、《报告表》经批准后，项目实施过程中涉及性质、规模、地点、生产工艺或防治污染的措施发生重大变动的，应当依法依规重新报批环境影响报告。项目自批复之日起超过五年开工建设的，需将《建设项目环境影响报告表》报我局重新审批。

河北沧州经济开发区行政审批局

2024年4月28日





## 固定污染源排污登记回执

登记编号：9113090179137397XK001P

排污单位名称：沧州鑫光钢管防腐保温有限公司

生产经营场所地址：沧州市开发区东海路38号（西厂区）  
、沧州市开发区兴和路6号（东厂区）

统一社会信用代码：9113090179137397XK



登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2025年11月05日

有效期：2025年11月05日至2030年11月04日

### 注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号



## 小微企业危险废物收集服务合同

(编号: CZSD-SC-2025-377)

甲方(委托方): 沧州鑫光钢管防腐保温有限公司

乙方(受托方): 沧州胜德环保科技有限公司

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物转移管理办法》等法律法规对危险废物的相关规定及当地环保部门对危险废物进行收集、贮存、运输、转移、处置的要求,乙方作为具有收集、贮存、转移危险废物合法资质的专业处理单位,受甲方委托收集相关危险废物。甲、乙双方经友好协商,现就危险废物收集事宜,自愿达成如下条款,以兹共同遵照执行。

### 第一条 服务内容

本协议,甲方委托乙方对产生的危险废物进行收集、转运。

其中危险废物是指列入《国家危险废物名录》或根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

### 第二条 甲方合同义务

2.1 甲方需按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关法律规定完成申报登记工作并制定危险废物管理计划。本协议有效期内,甲方将产生的附件所列危险废物交予乙方,乙方有权收集相关危险废物。

2.2 在交接危险废物时甲方必须将危险废物密封包装,不得有任何泄露和气味溢出,经乙方确认后可进行装车运输,装车由甲方负责。

2.3 甲方负责在厂内完成危险废物的分类与集中收集,并在所有危险废物的包装容器上粘贴危险废物标签,危险废物标签填写应符合国家相关标准要求并与本合同附件中所列危险废物名称一致,同时为乙方提供危险废物产生来源、主要成份及含量等信息。本协议签署的同时,甲方应向乙方提供危险废物的主要成分(种类清单)、物料分析报告、环评文件中固体废物相关章节信息作为本协议附件,并保证信息与实物一致,如不一致造成乙方损失,甲方应赔偿乙方由此产生的全部损失(含直接及可得利益等间接损失)。

2.4 收集过程中,甲方应根据收集设备、转运车辆以及现场人员等实际情况确定相应作业区域,



同时设立作业界限标志和警示牌；收集时应配备必要的收集工具和包装物以及必要的应急监测设备和应急装备；收集结束后，应清理和恢复收集作业区域，确保作业区域环境整洁安全。

2.5 甲方负责完成“河北省固体废物动态信息平台”相关危险废物转移提交及审批，电子联单填报和提交等操作，甲方应保证所交运的危险废物与对应转移联单一致，否则乙方有权拒收甲方危险废物，因拒收产生的费用由甲方承担。对于未在河北省固体废物动态信息平台注册的小微产废单位，由乙方提供的危废规范化管理终端设备进行现场危废代码信息录入、称重，完成收集、转移流程并上传至河北省固体废物动态信息平台。

2.6 原则上甲方委托乙方收集、转移危险废物中不得含有沸点低于 50 摄氏度的化学成分，如含有，则必须提前告知乙方，双方共同协商安全的包装、运输方式，达成一致意见后方可转移运输。

2.7 甲方承诺危险废物应根据《危险废物货物运输包装通用技术条件》的有关要求进行包装。甲方保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：

- (1) 危险废物中存在未列入本合同或附件的类别，特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业废物（液）
- (2) 两类及以上废物（液）人为混合装入同一容器内，或者将危险废物（液）与非危险废物（液）混合装入同一容器的危险废物；
- (3) 危险废物内混入其他各类杂物（如工业残渣、废液、生活垃圾及其他废弃物、废弃废物等）；
- (4) 强行改变危险废物外形外观，使其变成高硬度、高密度的铁件；
- (5) 其他违反危险废物运输包装的国家标准、行业标准、及通用技术条件的异常情况；
- (6) 装载液体、半固体危险废物的容器内必须留足空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。

2.8 甲方应按照合同约定时结算乙方费用。

2.9 合同签订后，因甲方原因未做到实际转移，造成的一切责任与乙方无关。

### 第三条 乙方合同义务

3.1 乙方应严格按照国家环境保护的相关规定和技术规范在自身经营许可范围内对甲方委托收集危险废物进行安全转移、贮存。

3.2 在合同有效期内，乙方应具备收集、贮存、转移相关危险废物所需的资质、条件和设施。



并保证所持有的的相关证件合法有效。

3.3 乙方对其从业人员应做到严格要求，规范管理，加强法律法规、专业技术、安全防护以及应急处理等知识培训，熟悉本岗位工作流程和规范要求，对危险废物规范收集，安全转移。

3.4 乙方运输车辆在甲方厂区出厂后，所有责任与甲方无关。

#### 第四条 危险废物的计量

危险废物的计量应按下述方式进行：

按公斤计重，用乙方地磅免费称重，对于磅单有异议，甲方可提供甲方地磅单或向乙方索要地磅单。

#### 第五条 危险废物运输责任

5.1 本协议约定的危险废物的转移必须严格按照《危险废物转移管理办法》及相关法规的要求进行，须委托有资质的运输单位承运。

5.2 本合同项下的运输由乙方负责，具体运输时间和运量由甲方向乙方提出申请后7日内完成转移事项。转运当天如甲方临时改变转移日期且乙方委派的运输车队已出发的，甲方应承担运输车队往返的费用。

#### 第六条 服务价格及结算方式

6.1 危险废物名称、危废代码、年申报量、服务价格、（含税收集、贮存、处置价格根据危废类型决定）及其他信息详见附件一。

##### 6.2 结算方式：

6.2.1 乙方按实际接收甲方危险废物收取收集、贮存、处置费、运输费合计 2300 元/吨，详情见附件一。具体结算方式：预付 0 元，尾款由甲乙双方提前7日确定转运日期，将费用一次性支付到乙方指定账户后进行转移。

合同有效期内转运时预付款项抵扣处置费用，因甲方原因未做到实际转移，预付款不予退还。

6.2.2 产废量 按实际转移量计算，执行费用：2300 元（含收集、贮存、处置费，一次运输费），签订合同后一次性付清。



### 6.3 乙方结算账户

单位名称： 沧州胜德环保科技有限公司  
收款开户银行名称： 中国工商银行沧州河西支行  
收款银行账号： 0408010409300449872  
行号： 102143014058  
税号： 91130921MAC7EYEA5G  
联系电话： 18003172916

6.4 本协议列明的收费标准根据市场处置行情，在合同存续期间内若市场处置行情发生较大变化（价格浮动大于或等于3%）时，乙方实际处置危险废物时的成本价格超出双方签订合同时相应危险废物处置成本价格的，乙方有权要求对收费标准进行调整，双方应重新签订补充协议确定调整后的价格或采取一事一议方式进行动态调整。

### 第七条 违约责任

7.1 甲方应按协议约定期限付款，如逾期付款，乙方可单方解除本合同。

7.2 如甲方违反 2.7 条款中情形之一的，首次出现乙方有权拒绝接收且无需承担任何违约责任，由此给乙方造成全部损失的，甲方应予以赔偿，如出现上述情况 2 次以上（包含 2 次），则乙方有权单方解除合同且无需承担任何违约责任。

7.3 合同有效期内，乙方为甲方在本合同项下危废种类的唯一收集、转运单位，如甲方擅自解除本合同，除按合同总价款的 30% 支付违约金外，还应按照《中华人民共和国民法典》的有关规定，赔偿乙方因违约造成的实际损失及在合同期限内乙方可获得的预期利益。乙方的预期利益损失根据双方已合同期间实际费用收取情况的平均值计算。

7.4 合同有效期内，在乙方可收集范围内，若乙方实际收到甲方危险废物超出合同签订时样本标准或因甲方危险废物的成分或浓度等指标变更导致乙方实际处置危险废物的价格超出双方签订合同时危险废物处置价格的，乙方有权要求提高相应处理单价，甲、乙双方应对价格做出相应变更，最终价格双方协商确定，若甲方拒绝上述情况下的价格调节，乙方有权拒绝处置并有权单方解除合同，且不承担任何违约责任，由此给乙方造成损失的，甲方应赔偿乙方因此产生的直接损失与间接损失。



第八条 争议解决

8.1 双方因履行合同发生争议，应通过友好协商解决，协商不成时，可向乙方所在地人民法院起诉。

第九条 附则

9.1 本合同有效期自 2025 年 5 月 10 日起至 2026 年 5 月 9 日，并可在合同终止前 30 日内有任意一方提出合同续签，经双方协商一致后签订新的委托协议书。

9.2 本合同未尽事宜，由双方协商解决或另行签订书面补充协议，补充协议与本合同具有同等法律效力，补充协议与本合同约定不一致的，以补充协议的约定为准。

9.3 本合同一式两份，甲方持一份，乙方持一份，具有同等法律效力。

9.4 本合同经甲、乙双方签署日起生效。

(本协议正文内容到此为止，以下无正文仅供签署)

甲方：沧州鑫光钢管防腐保温有限公司

地址：沧州经济开发区九河东路 38 号

联系人（委托代理）：陈凤林

联系电话：18931789098

签约时间：2025 年 5 月 10 日

乙方：沧州胜德环保科技有限公司

地址：河北省沧州市沧县纸房头镇工业园区沧州典尚家居有限公司院内 1 号厂房

联系人（委托代理）：陈静

联系电话：18003175659

签约时间：2025 年 5 月 10 日



附表一：

### 危险废物收集、贮存、处置结算标准

甲方支付乙方将甲方提供的危险废物按法律法规规定完成危险废物收集、贮存、处置所需的费用。费用按照下表方式和条件结算。

(一) 收集、贮存、处置费用							
序号	废物类别	废物代码	废物名称	废物形态	数量 (KG)	单价 (元/KG)	合计
1	HW49	900-039-49	废活性炭	固态	按实际称重	2.3	
2	HW49	900-041-49	废过滤棉	固态	按实际称重	2.3	
3	HW08	900-249-08	废机油桶	固态	按实际称重	2.3	
4	HW49	900-041-49	废桶	固态	按实际称重	2.3	
5	HW49	900-041-49	废乳化液桶	固态	按实际称重	2.3	
6	HW09	900-007-09	废渣	固态	按实际称重	2.3	
7	HW09	900-007-09	废滤材	固态	按实际称重	2.3	
合计							
(二) 运输费标准							
合计	计价单位	单价		车次	合计	付款方	备注
1	元/车次					甲方	
备注：							

附件 3：危废协议

